



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ОПИСАНИЯ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2011123456/12, 09.06.2011

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
09.06.2011

Приоритет(ы):

(23) Дата подачи заявки: 09.06.2011

(43) Опубликовано: 10.01.2012 Бюл. № 1

Адрес для переписки:

129327, Москва, а/я 64, Н.А. Туленову

(72) Автор(ы):

Лапина Александр Викторович (RU),

Чернышев Михаил Иванович (RU)

(73) Патентообладатель(ы):

Общество с ограниченной

ответственностью "Торговый дом

"Пакевер" (RU)

(54) АППАРАТ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ТЕРМОУСАДОЧНОЙ РУКАВНОЙ ЭТИКЕТКИ НА ПОВЕРХНОСТИ ТАРЫ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

(57) Формула полезной модели

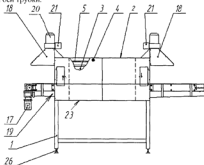
1. Аппарат для фиксации термоусадочной рукавной этикетки на поверхности тары готовой продукции, характеризующийся тем, что он содержит раму, на которой установлен паровой термотоннель, имеющий внутри рабочую полость, в верхней части корпуса термотоннеля расположен входной канал для подключения термотоннеля к парогенератору, в полости термотоннеля симметрично от его продольной оси по разные стороны от оси закреплены продольно расположенные трубки, в которых выполнено множество расположенных по длине каждой трубки отверстий, направленных в сторону продольной оси термотоннеля, входной канал сообщен с подающей трубой, которая сообщена с двумя раздаточными трубками, симметрично расположенными от продольной оси термотоннеля на одинаковом расстоянии, с каждой раздаточной трубой соединены и сообщены продольные трубки, в месте соединения раздаточной трубы с каждой трубкой установлен паровой кран для изменения продольного отверстия в трубке и расхода пара, рабочая полость термотоннеля образована его двойными стенками, между которыми расположен теплоизоляционный материал, под трубками расположен шпной пластинчатый конвейер, на входе в термотоннель и выходе из него установлены вытяжные зонты, расположенные над верхними кромками проемов в торцевых стенках термотоннеля для входа и выхода из него продукции, конвейер расположен в полости термотоннеля таким образом, что его концы выходят наружу из полости термотоннеля, каждый вытяжной зонт имеет выходной патрубок для вывода из него отработанного пара, под конвейером находится емкость для сбора конденсата, имеющая патрубок для его слива.

2. Термоусадочный аппарат по п.1, характеризующийся тем, что каждое отверстие трубки выполнено коническим, расширяющимся в сторону от продольной оси трубки

RU 112159 U1

RU 112159 U1

к продольной оси термотоннеля, при этом ось симметрии каждого отверстия расположена перпендикулярно или наклонно к вертикальной оси трубы в одной горизонтальной плоскости или в разных наклонных плоскостях по отношению к вертикальной оси трубы.



RU 1 1 2 1 5 9 U 1

RU 1 1 2 1 5 9 U 1