



(51) МПК
B65B 53/06 (2006.01)
B65B 11/08 (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
 ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ОПИСАНИЯ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2011123457/13, 09.06.2011

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
 09.06.2011

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 09.06.2011

(45) Опубликовано: 10.12.2011 Бюл. № 34

Адрес для переписки:

129327, Москва, а/я 64, Н.А. Туленову

(72) Автор(ы):

Лашин Алексей Викторович (RU),
 Чернышев Михаил Иванович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Общество с ограниченной
 ответственностью "Торговый дом
 "Пакверк" (RU)

(54) ЛИНИЯ ДЛЯ УПАКОВКИ ПРОДУКЦИИ В ТЕРМОУСАДОЧНУЮ ПЛЕНКУ

(57) Формула полезной модели

1. Линия для упаковки продукции в термоусадочную пленку, характеризующаяся тем, что она содержит поперечный модуль для поперечной сварки пленки и продольный модуль для продольной сварки пленки, модули установлены на соответствующих им рамах, соединенных между собой, на раме поперечного модуля смонтирован подающий стол и поперечно расположенный по отношению к продольной оси линии поперечный термонож, установленный подвижно на раме поперечного модуля, на раме продольного модуля смонтирована пара расположенных друг против друга термоножей, линия содержит также узел размотки пленки с верхним рулонодержателем и верхним рулоном пленки, расположенным на верхней части рамы продольного модуля, над подающим столом с зазором расположен толкатель, соединенный с пневмоцилиндром, который закреплен на раме поперечного модуля, конец этого пневмоцилиндра шарнирно соединен с винтовым упором, шарнирно соединенным с рамой поперечного модуля в ее нижней части и в этой части рамы поперечного модуля расположен нижний рулонодержатель с нижним рулоном пленки, причем в исходном рабочем положении линии полотна пленок, размотанные с нижнего и верхнего рулонов, сварены между собой сварочным поперечным швом в одно полотно, имеющее нижнюю и верхнюю ветви, под поперечным термоножом на раме поперечного модуля расположен с возможностью взаимодействия с ним подпружиненный упор, установленный с возможностью вертикального перемещения, поперечный термонож соединен с закрепленным на раме поперечного модуля пневмоцилиндром, а продольные термоножи соединены с пневмоцилиндрами с возможностью вертикального перемещения, которые закреплены на раме продольного модуля, при этом на рамах модулей закреплены электродвигатели, соединенные соответственно с тянущими роликами нижней и верхней ветвей полотна пленки, под каждым продольным термоножом расположен

подпружиненный упор, закрепленный на раме продольного модуля, на которой также закреплены соединенные с пневмоцилиндрами прижимы с возможностью вертикального перемещения, подвижно в продольных направляющих рамы продольного модуля установлен передаточный стол, соединенный с пневмоцилиндром перемещения этого стола, на раме продольного модуля с возможностью вертикального перемещения установлены отсекатели, каждый из которых соединен с пневмоцилиндром, закрепленным на раме продольного модуля.

2. Линия по п.1, характеризующаяся тем, что на верхнем и нижнем рулонодержателях установлены винтовые ограничители для ограничения перемещения верхнего и нижнего рулонов на рулонодержателях в поперечном направлении, каждый винтовой ограничитель имеет рукоятки для ручного перемещения ограничителей.

3. Линия по п.1, характеризующаяся тем, что сбегаящая с нижнего рулона пленки нижняя ветвь полотна пленки огибает обводной ролик прижимного механизма, закрепленный на шарнирной опоре прижимного механизма, установленного на раме поперечного модуля, проходит между тянущим роликом, установленным на раме поперечного модуля, и прижимным роликом, закрепленным на шарнирной опоре прижимного механизма, огибает установленный в направляющих рамы поперечного модуля обводной ролик, расположена над подпружиненным упором для поперечного термонажа, огибает ролик, закрепленный на подпружиненном упоре, и проходит над упором поперечного термонажа, соединена в зоне этого упора поперечным сварным швом с верхней ветвью, и после поперечного сварного шва полотно пленки, выполненное из сваренных между собой нижней и верхней ветвей пленки, простирается в сторону верхнего рулона и это полотно пленки огибает обводной ролик, закрепленный на раме поперечного модуля, расположено сверху кожуха линии, которым сверху закрыт продольный модуль линии, далее полотно пленки расположено сверху на установленном в направляющих рамы продольного модуля обводном ролике, затем между тянущим роликом, установленным на раме поперечного модуля, и прижимным роликом, закрепленным на шарнирной опоре прижимного механизма, огибает обводной ролик прижимного механизма, закрепленный на шарнирной опоре прижимного механизма, и соединено с верхним рулоном, с которого сбегает верхняя ветвь полотна пленки.

