



(51) МПК  
*B65B 53/06* (2006.01)  
*B65B 11/08* (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
 ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

**(12) ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ОПИСАНИЯ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ**

(21)(22) Заявка: 2011123445/13, 09.06.2011

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
 09.06.2011

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 09.06.2011

(45) Опубликовано: 10.12.2011 Бюл. № 34

Адрес для переписки:

129327, Москва, а/я 64, Н.А. Туленинову

(72) Автор(ы):

Лапшин Алексей Викторович (RU),  
 Чернышев Михаил Иванович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Общество с ограниченной  
 ответственностью "Торговый дом  
 "Пакверк" (RU)

**(54) ЛИНИЯ ДЛЯ УПАКОВКИ ПРОДУКЦИИ В ТЕРМОУСАДОЧНУЮ ПЛЕНКУ**

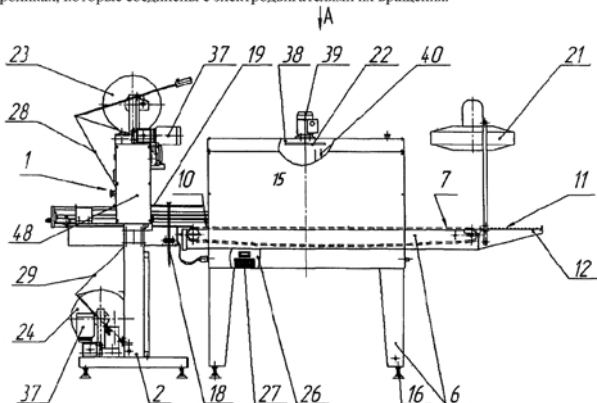
**(57) Формула полезной модели**

1. Линия для упаковки продукции в термоусадочную пленку, характеризующаяся тем, что она содержит упаковочный модуль, на раме которого с возможностью перемещения в направляющих рамы в вертикальном направлении установлен термонож, с рамой указанного модуля состыкована рама цепного приводного конвейера, на которой установлен термотоннель, концевые части указанного конвейера расположены за пределами термотоннеля, одна концевая часть конвейера расположена с одной стороны термотоннеля вблизи рамы модуля, а на другой концевой части конвейера с другой стороны термотоннеля закреплена рама приемного рольганга, на раме упаковочного модуля закреплен стол, над которым расположены закрепленные на держателях ограничители для центрирования блока продукции относительно оси симметрии упаковочного модуля, ограничители расположены над частью стола, которая расположена между термотоннелем и термоножом, причем концы ограничителей расположены за пределами указанной части стола и над траками конвейера, термотоннель оснащен, по меньшей мере, одним средством циркуляции нагретого воздуха в термотоннеле, а упаковочный модуль оснащен верхней и нижней бухтами термоусадочной пленки, в раме конвейера выполнена внутренняя полость, в которой расположена плата с элементами управления линией, сбегающие с указанных бухт полотна термоусадочной пленки сварены между собой в одно полотно, имеющее верхнюю ветвь, простирающуюся вниз от верхнего рулона, и нижнюю ветвь, простирающуюся вверх от нижнего рулона, причем модуль оснащен толкателем, соединенным с закрепленным на раме модуля пневмоцилиндром перемещения толкателя, а также прижимом, соединенным с закрепленным на раме модуля пневмоцилиндром перемещения толкателя.

2. Линия по п.1, характеризующаяся тем, что конвейер содержит пару замкнутых гибких ветвей, соединенных друг с другом траками, образующими движущуюся

дорожку перемещения продукции вдоль линии, при этом концы конвейера расположены за термотоннелем, а над приемным рольгангом и конвейером по ходу движения блока продукции закреплен вентилятор для охлаждения нагретой в термотоннеле упаковочной пленки.

3. Линия по п.1, характеризующаяся тем, что модуль имеет установленные на верхней и нижней частях его рамы ролики, на которых расположены соответственно верхняя и нижняя бухты термоусадочной пленки с возможностью их вращения на роликах, которые соединены с электродвигателями их вращения.



RU 111107 U1

RU 111107 U1