



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ОПИСАНИЯ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2011123444/13, 09.06.2011

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
09.06.2011

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 09.06.2011

(45) Опубликовано: 10.12.2011 Бюл. № 34

Адрес для переписки:

129327, Москва, а/я 64, Н.А. Туленову

(72) Автор(ы):

Лапшин Алексей Викторович (RU),
Чернышев Михаил Иванович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Общество с ограниченной
ответственностью "Торговый дом
"Пакверк" (RU)

(54) ЛИНИЯ ДЛЯ УПАКОВКИ ПРОДУКЦИИ В ТЕРМОУСАДОЧНУЮ ПЛЕНКУ

(57) Формула полезной модели

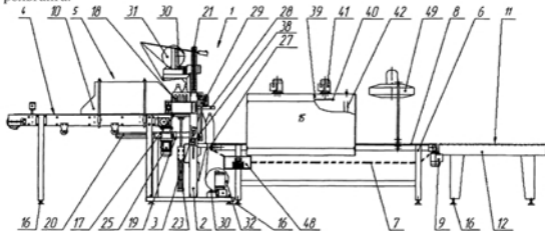
1. Линия для упаковки продукции в термоусадочную пленку, характеризующаяся тем, что она содержит упаковочный модуль, на раме которого установлены верхний и нижний рулоны пленки, и подвижно установленный на раме модуля термонож, который расположен над упором термоножа с возможностью их контакта и сварки, и отрезки пленки в месте контакта, к раме модуля пристыкован выполненный из секций подающий транспортер, расположенный на одной прямой, проходящей через продольную ось упаковочного модуля, транспортер образует вместе с другими компонентами линии узел подачи продукции, входящий в формирователь блока продукции, к раме модуля по ходу движения продукции пристыкована рама цепного конвейера, расположенная на указанной прямой линии, с рамой конвейера связан приемный рольганг, на средней части рамы конвейера установлен термотоннель, в полости которого расположено средство для циркуляции горячего воздуха в воздуховодах термотоннеля и в его полости, при этом средство циркуляции соединено с электродвигателем, закрепленным на корпусе термотоннеля, также в полости термотоннеля расположены электронагреватели для нагрева воздуха, на раме упаковочного модуля перед термоножом по ходу движения продукции смонтированы рассекатели, отсекатели, подвижный в вертикальном направлении стол с расположенными в его рабочей зоне ограничителями, входящими в состав формирователя продукции, на раме упаковочного модуля в ее горизонтальных направляющих установлен толкатель для перемещения продукции с подвижного стола на приемный стол упаковочного модуля, при этом подвижный стол, толкатель, термонож и отсекатели связаны с соответствующими им пневмоцилиндрами их перемещения, корпус каждого пневмоцилиндра жестко закреплен на раме модуля, на которой закреплен упомянутый приемный стол для приема продукции, над приемным столом подвижно в направляющих рамы модуля установлен прижим, соединенный с

пневмоцилиндром перемещения прижима.

2. Линия по п.1, характеризующаяся тем, что на раме модуля сверху и внизу рамы закреплены ролики, на которые опираются верхний рулон пленки и нижний рулон пленки, ветви рулонов пленки сварены между собой в одно полотно пленки, которое расположено с возможностью контактирования с блоком продукции, при этом пленка запасована между обводными роликами и натяжным роликом, расположенным в направляющих рамы модуля, верхний рулон связан с натяжителем полотна пленки этого рулона, натяжитель выполнен в виде двуплечего рычага с противовесом на одном его конце, средняя часть натяжителя шарнирно соединена с рамой модуля, противоположный конец натяжителя выполнен в виде рамки, в которой расположено полотно термоусадочной пленки верхнего рулона.

3. Линия по п.1, характеризующаяся тем, что конвейер содержит пару замкнутых цепей, соединенных между собой траками, образующими плоскость перемещения продукции вдоль линии, и электродвигатель перемещения цепей конвейера, который закреплен на конце рамы конвейера, наиболее удаленном от рамы упаковочного модуля.

4. Линия по п.1, характеризующаяся тем, что на раме приемного рольганга по ее длине выполнены гнезда с расположенными в них концами съемных роликов рольганга.



RU 1 111 100 U 1

RU 1 111 100 U 1